



# ISTITUTO TECNICO TECNOLOGICO STATALE "SILVANO FEDI – ENRICO FERMI"



Via Panconi, 14 - 51100 - PISTOIA (ITALIA) Tel. +39 0573 37211 FAX.+39 0573 372121  
[www.ittfedifermi.gov.it](http://www.ittfedifermi.gov.it) [pttf01000r@istruzione.it](mailto:pttf01000r@istruzione.it) [posta@ittfedifermi.gov.it](mailto:posta@ittfedifermi.gov.it) [pttf01000r@pec.istruzione.it](mailto:pttf01000r@pec.istruzione.it)  
Cod.Fisc.:80007710470 Cod.Mec.:PTTF01000R (serale: PTTF010506) Cod.Fatturazione Elettronica: UFBJA8

## L'ITTS IN MOTO

*La classe 5EA dell'ITTA Fedi-Fermi di Pistoia ha visitato la ditta "M.G.M. Motori Elettrici S.P.A. di Ponte di Serravalle (Pistoia).*

Grazie ai professori Claudio Bendinelli e Carlo Panconi ed all'assistente tecnico e Bechini Mario la classe 5A dell'indirizzo elettrotecnico ha effettuato una visita tecnica presso la *M.G.M. Motori Elettrici S.P.A.* di Ponte di Serravalle (Pistoia). "È già qualche anno che portiamo le nostre classi all'MGM e siamo sempre rimasti soddisfatti dell'arricchimento che i nostri studenti hanno avuto da questa esperienza" afferma il professor Bendinelli.

All'arrivo, in mattinata, la classe è stata accolta dall'ingegner Francesco Ghieri, titolare dell'azienda, il quale ha introdotto la ditta narrandone la storia che inizia nel 1945 a Monsummano Terme (Pistoia). Oggi l'MGM produce motori Made in Italy che esporta in circa 60 paesi nel mondo. La particolarità di quest'azienda è la produzione di Motori Asincroni Trifase (MAT) Autofrenanti con una potenza che arriva a 132 KW ed un rendimento che arriva circa al 96%. La differenza tra questo genere di motore ed il classico MAT è il fatto che i primi avendo un freno integrato, finita la marcia, bloccano immediatamente il rotore.

Tutte le parti del MAT vengono prodotte a Serravalle Pistoiese, poi mandate all'estero ed assemblate nelle varie sedi presenti nel mondo. Visto il grande export nel continente americano, l'MGM produce anche motori a frequenza 60 Hertz (mentre nel nostro paese la frequenza di rete è 50 Hz, ndr).

Dopo l'introduzione dell'ingegner Ghieri, la classe è stata accompagnata da un'assistente tecnico della ditta di nome Jonathan Molle (ex alunno dell'ITTS Fedi-Fermi, ndr) il quale ha mostrato alla classe tutte le prove fatte sul motore appena assemblato: a vuoto, a rotore bloccato e di tipo.

"Ringraziamo di cuore la ditta per l'accoglienza che ci ha riservato e che ci auguriamo ci riservi anche nel futuro. Siamo sicuri che i ragazzi facciano tesoro di esperienze come queste che sono fondamentali per la formazione di un tecnico" commenta " Panconi, professore coordinatore della classe.

